

TriMaXX SpeedPrimer

Sneldrogende en roestwerende primer voor metaal en houten oppervlakken binnen en buiten.



Materiaal

Toepassing Goed hechtende, zeer sneldrogende grondverf voor alle houten oppervlakken buiten en binnen. Roestwerend voor ijzer, staal, aluminium (niet-geëloxeerd), koper, zink, hard-pvc. Oplosmiddelhoudend.

Eigenschappen

- Primerlaag op hout te gebruiken
- Zeer snel droog (na 2 tot 3 uur overschilderbaar)
- Binnen en buiten toe te passen
- Oplosmiddel is vrij van aromaten
- Hecht op vrijwel alle ondergronden
- Actief roestwerend op ijzer en staal (conform DIN 18363)

Materiaalbasis Speciale kunsthars, oplosmiddelhoudend.

Verpakking ■ **ColorExpress:**
1 en 2½ liter

Kleur Wit.

Op kleur te brengen volgens het ColorExpress-systeem naar kleuren uit de 3D- en vele andere kleurenwaaiers.

Bij toepassing van minder dekkende kleuren, zoals rood, oranje en geel, verdient het aanbeveling om een grondlaag aan te brengen in een op de eindkleur afgestemde grondkleur, conform het Caparol-Grondkleursysteem.

Glansgraad Mat

Opslag Koel en vorstvrij bewaren.

Technische eigenschappen ■ Soortelijke massa: ca. 1,3 g/cm³, afhankelijk van de kleur

Toepassing conform
technisch informatieblad nr. 606

binnen 1	binnen 2	binnen 3	buiten 1	buiten 2
+	+	+	+	+
(-) niet geschikt / (○) deels geschikt / (+) geschikt				



Verwerking

Geschikte ondergronden

Vrijwel alle houtsoorten, ijzer, staal, zink, aluminium (niet geëloxeerd), koper, hard-PVC en goedhechtende verflagen binnen en buiten. Niet toepassen op geëloxeerd aluminium.

De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen.

Het vochtpercentage van maatvast houtwerk mag max. 13% en bij niet maatvast houtwerk 15% bedragen.

Let op!

Op zink en verzinkte oppervlakken moet na de ondergrondvoorbereiding altijd minimaal twee lagen Capalac Allgrund worden aangebracht. Alleen dan is zeker dat de daarop volgende alkydharsverf niet door zinkoxide onthecht. Als alternatieve grondlaag kan de Capalac 2K-EP-Haftgrund of de Disbon 481 EP-Uniprimer worden toegepast. Ook is het verfsysteem op basis van acrylaat mogelijk. De grondlaag is dan Capacryl Aqua UniPrimer en de afwerklaag Capacryl Aqua PU-Gloss of Satin. Moet op zink een zogenaamd Duplexsysteem worden toegepast conform EN ISO 12944 dan de Capalac TriMaXX Ferrocoat toepassen.

Hout:

Hout in de richting van de houtnerf schuren, grondig reinigen, ontvetten, harsuitbloeiingen en harsgangen verwijderen en scherpe kanten voldoende afronden (raadpleeg BFS-merkblad nr. 18).

IJzer, staal:

IJzer en staal tot een reinheidsgraad SA 2½ (stralen) of ST 3 (machinaal) conform EN ISO 12944-4 ontroesten.

Zink, Hard-PVC:

Met een speciaal reinigingsmiddel reinigen in combinatie met schuren (raadpleeg BFS-merkblad nr. 5 en 22).

Aluminium (niet geëloxeerd):

Met nitroverdunner of fosforzuur reinigen in combinatie met schuren (raadpleeg BFS-merkblad nr. 6).

Koper:

Met Multistar in een mengverhouding van 1 : 5 en schuurvlies reinigen en schuren.

Oude, draagkrachtige verflagen:

Oude verflagen schoonmaken en schuren. Niet goed hechtende verflagen geheel verwijderen.

Verwerkingsmethode

Aanwijzingen bij spuiten:

	Ø Nozzle	Druk	Verdunnen
Hogedruk	1,5–1,8 mm	3–4 bar	ca. 5 tot 10 vol. %
Lagedruk	1,5 mm	0,2–0,5 bar	ca. 5 tot 10 vol. %
Airless	0,011–0,013 inch	150 bar	niet verdunnen

Verwerking:

TriMaXX SpeedPrimer kan met de kwast, roller of spuit worden verwerkt. Voor gebruik goed doorroeren. Afhankelijk van de toepassing verdunnen met Caparol AF-Verdünner.

Opbouw van het verfsysteem

Ondergrond	Toepassing	Voorbehandeling ondergrond	Grondlaag	Tussenlaag (optioneel)	Afwerklaag
Hout	Buiten Binnen	BFS-merkblad nr. 18	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	TriMaXX Gloss-Satin of TriSystem Gloss/Satin
IJzer, staal	Buiten Binnen	ontroesten/reinigen	2x TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	
Verzinkt staal	Buiten Binnen	BFS-merkblad nr. 5	2x TriMaXX SpeedPrimer of 1x Capalac 2K-EP- Haftgrund of 1x Disbon 481 EP- Uniprimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	
Aluminium (niet geëloxeerd) Koper	Buiten Binnen	BFS-merkblad nr. 6 Gescha Multistar 1:5 met schuurvlies	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	
Hard-PVC	Buiten Binnen	BFS-merkblad 22	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	
Draagkrachtige verflagen	Buiten Binnen	reinigen/schuren	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	

Schade aan de verflaag vooraf herstellen.

Let op: Bij poedercoating, Coil-Coating en andere kritische ondergronden vooraf de hechting testen door middel van een proef op het object.

Verbruik

Verbruik per ml/m ² per laag	kwast	roller	spuiten		
			hogedruk	airless	lagedruk
staand	90–100	80–90	120	130	120
liggend	110	110	170	170	160

De verbruiken zijn afhankelijk van de aard van ondergrond en werkwijze.
Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.

Verwerkingsomstandigheden

Het beste resultaat wordt verkregen bij verwerking tussen 5 en 25 °C.
De minimum verwerkingstemperatuur is 0 °C, de relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80% bedragen.

Droogtijd

Bij 20 °C en 65% relatieve luchtvochtigheid*	stofdroog	handvast	overschilderbaar
na uren	40 minuten	2 uur **	ca. 3 uur, bij donkere kleuren iets langer

* bij lagere temperaturen, hogere luchtvochtigheid en grote laagdikte is de droogtijd langer.

** De standaardkleur wit en lichte kleuren uit basis wit zijn na 3 uur met alkydharlakken overschilderbaar. Bij donkere kleuren is de wachttijd iets langer. Voor het overschilderen van een met water te verdunnen lak minimaal 48 uur droogtijd aanhouden.

Reinigen gereedschap

Direct na gebruik met terpentijn reinigen.

Verwijzingen

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)

**Conform EU-richtlijn
Enkel voor professioneel gebruik**

H226 Ontvlambare vloeistof en damp
H412 Schadelijk voor in het water levende organismen, met langdurige gevolgen

P102 Buiten het bereik van kinderen houden

Afval
EU-grenswaarde VOS
Productcode
Inhoudstoffen
Servicecentrum

P210 Verwijderd houden van open vuur/hete oppervlakken. - Niet roken.
P260 Damp/ spuitnevel niet inademen.
P262 Contact met de ogen, de huid of de kleding vermijden.
P271 Alleen buiten of in een goed geventileerde ruimte gebruiken.
P273 Voorkom lozing in het milieu.

P301 + P330 + P331 NA INSLIKKEN: de mond spoelen -GEEN braken opwekken.

in geval van accidentele indigestie, raadpleeg een arts of bel het Antigifcentrum 070/245 245

Bevat: cobaltneodecanoat en 2-butanonoxim. Kan een allergische reactie veroorzaken.

Verfresten laten opdrogen en met de verpakking via de daarvoor geëigende kanalen afvoeren.

De grenswaarde van dit product (cat. A/i) is max. 500 g/l (2010). Dit product bevat max. 490 g/l VOS.

M-GP02

Bevat: 2-butanonoxim Kan een allergische reactie veroorzaken.

DAW Belgium bvba
Tél.: (+32) (0)11 60 56 30
Fax: (+32) (0)11 52 56 07
E-mail: info-tech@daw.be
www.caparol.be